

***Betriebsanleitung
Operating Instructions
Mode d'emploi***

***TPH 330 / TPU 330
TPH 510 / TPU 510***

***Turbomolekularpumpe
Turbomolecular Pump
Pompe turbomoléculaire***



Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange



Fig. 1
TPU 330
wassergekühlt
water-cooled
à refroidissement par eau



Fig. 2
TPU 330
luftgekühlt
air-cooled
à refroidissement par air

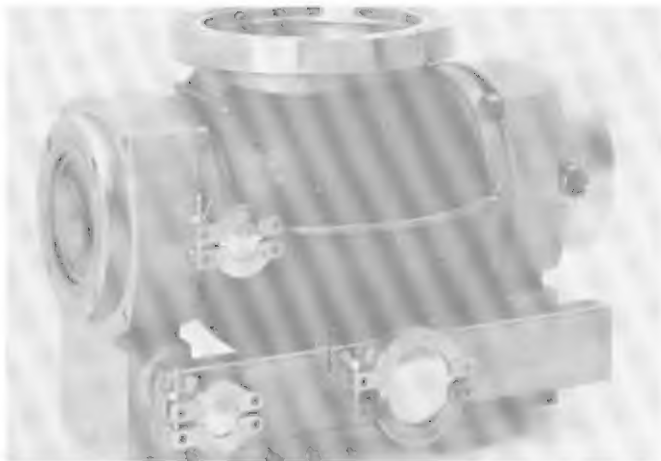


Fig. 3
TPU 510
wassergekühlt
water-cooled
à refroidissement par eau

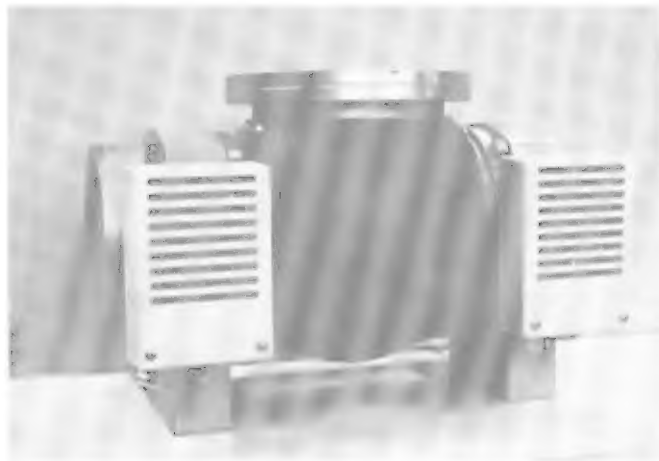


Fig. 4
TPU 510
luftgekühlt
air-cooled
à refroidissement par air

1 Allgemeines

- Turbopumpe-Verbindungskabel-Antriebs elektronik sind eine betriebsfertige Einheit.
- Die Ausführungen der Turbopumpen TPH und TPU sind im Aufbau und den Leistungsdaten gleich. Sie unterscheiden sich nur in den Flanschen. Die Pumpen TPH sind mit ISO-K Flanschen und die Pumpen TPU mit CF-F Flanschen versehen.
- Die TPU-Ausführung wird serienmäßig mit Heizmanschette geliefert.
- Der Pumpenrotor ist an beiden Enden gelagert.
- Jedes Kugellager hat eine eigene Ölumlaufschmierung.
- Die Pumpen können mit Ölfüllung transportiert werden.
- Die Turbopumpen sind bei horizontaler Rotorachse in allen Gehäusestellungen einsetzbar.

1 General

- The turbo pump-connecting cable-electronic drive unit form one operational unit.
- The Pfeiffer Turbo TPH and TPU models are identical in terms of design and performance data. They only differ with regard to the flanges. The TPH pumps are equipped with ISO-K flanges, and the TPU pumps with CF-F flanges.
- The TPU models are supplied with heating jacket as a standard feature.
- The pump rotor is supported in bearings on both ends.
- Every ball bearing has its own oil-circulation lubrication system.
- The pumps can be transported with their oil filling.
- The turbo pumps can be installed in any housing position with horizontal rotor shaft.

1 Général

- La pompe turbo-moléculaire, le câble de liaison et l'électronique d'entraînement constituent désormais une seule unité, prête à fonctionner.
- La construction des pompes turbo TPH et TPU est absolument semblable ainsi que leurs caractéristiques de puissance. Elles ne se distinguent que par leurs brides. Les pompes TPH sont équipées de brides ISO-K, les pompes TPU avec bride CF-F.
- Les types TPU sont livrés de façon standard avec une chemise chauffante.
- L'arbre de la pompe est logé des deux côtés.
- Chaque palier à billes a sa lubrification à circulation propre.
- Les pompes peuvent être transportées avec leur charge d'huile.
- La position de montage des pompes va de la verticale à l'horizontale à condition que l'axe du rotor reste horizontal.

- Serienmäßig sind die Pumpen wasser-gekühlt.
- Sie können durch Anbau von Ventilatoren mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.
- Gegen zu hohe Umgebungstemperaturen sind die Pumpen thermisch geschützt.
- Bei unzulässigen Temperaturen der Lager, des Antriebes oder des Pumpengehäuses wird die Antriebsleistung bis auf 0 zurückgeregelt.

- In standard version, all pumps are water-cooled.
- They can be converted to air cooling with just a few manipulations by fitting fans.
- The pumps are thermally protected against excessive ambient temperatures.
- If the temperatures of the bearing, drive or pump housing are unpermissibly high, the power input to the pump is reduced to 0.

- Les pompes fabriquées en série sont refroidies par eau.
- Elles peuvent être transformées pour refroidissement par air en montant des ventilateurs, ce qui se fait facilement.
- Les pompes sont thermiquement protégées contre des températures ambiantes trop élevées.
- La puissance d'entraînement est réglée vers le bas en cas de températures de l'entraînement ou de la carcasse inadmissiblement élevées.

2 Vorvakuumpumpen

Fig. 5

Folgende Pfeiffer-Drehschiebervakuumpumpen können als Vorvakuumpumpen eingesetzt werden:

- mit Antriebselektronik TCP 300 (TCP 310) und Relais K7, oder Antriebselektronik TCP 300, TCP 310 mit Pumpstandsteuergerät TCS 302 R: Vorvakuumpumpen bis DUO 030 A (bis 30 m³/h).

2 Backing pumps

Fig. 5

The following Pfeiffer rotary vane vacuum pumps can be employed as backing pumps:

- with TCP 300 (TCP 310) electronic drive unit and K7 relay installed or electronic drive TCP 300, TCP 310 with pumping unit control TCS 302: Backing pumps up to model DUO 030 A (up to 30 m³/h).

2 Pompes à vide primaire

Fig. 5

On peut utiliser comme pompes à vide primaire les pompes rotatives à palettes Pfeiffer suivantes:

- avec entraînement électronique TCP 300 (TCP 310) et relais K7 ou entraînement électronique TCP 300, TCP 310 avec appareil de commande de groupe de pompage TCS 302: pompes à vide primaire jusqu'à DUO 030 A (jusqu'à 30 m³/h).



Fig. 5a
DUO 016 B

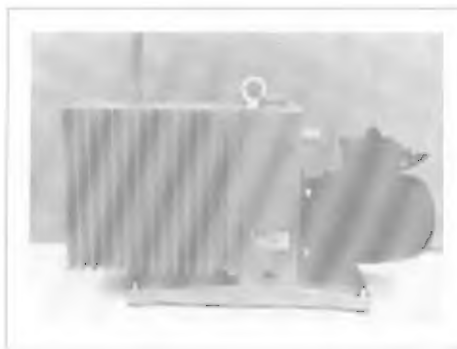


Fig. 5b
DUO 030 A

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Etuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Etuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

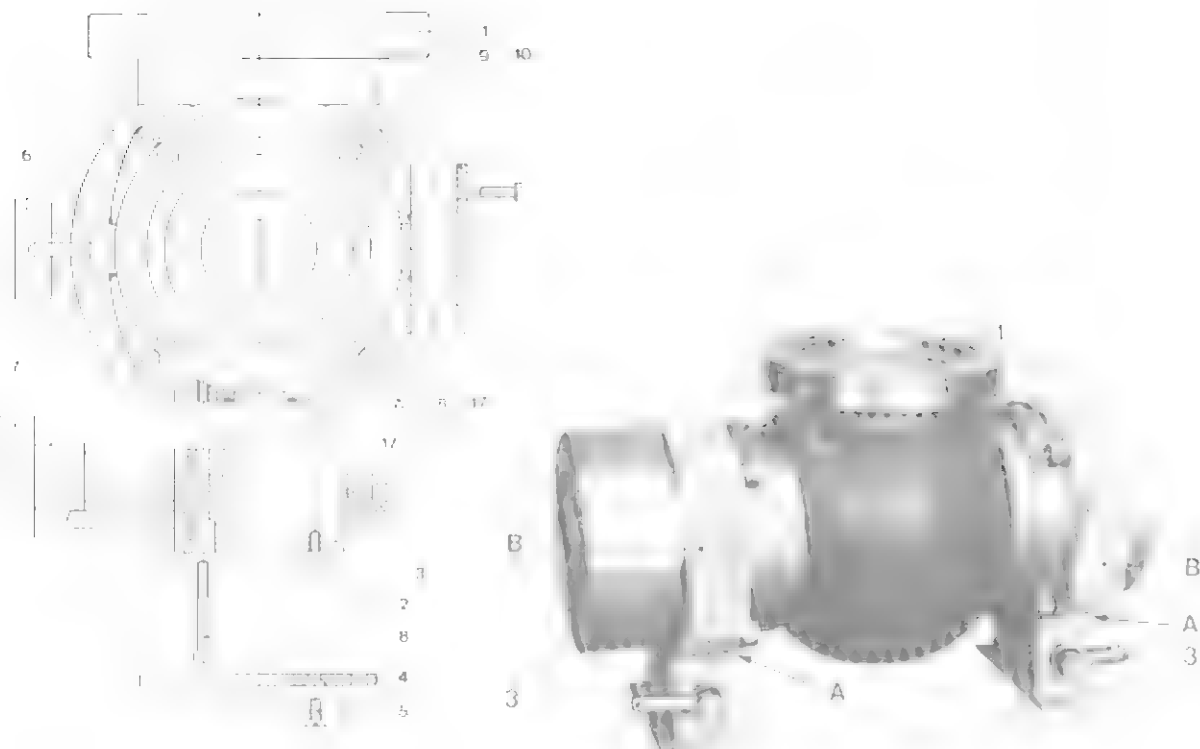


Fig. 8

- 1 Hochvakuumflansch
- 2 Vorvakuumleitung
- 3 Kühlwasseranschluß
- 4 Bodenplatte
- 5 Schraube
- 6 Flutanschluß
- 7 Vorvakuumanschluß
- Schraube
- 9 Blindflansch
- 10 Schraube
- 17 O-Ring
- A HV-Flansch oben
- HV-Flansch seitlich

- 1 High vacuum flange
- 2 Fore-vacuum line
- 3 Cooling water connection
- 4 Base plate
- 5 Screw
- 6 Flange connection
- 7 Fore-vacuum connection
- 8 Screw
- 9 Blank flange
- 10 Screw
- 17 O-ring
- A Flange standard version
- B Flange lateral version

- 1 Bride de vide poussé
- 2 Conduite de vide primaire
- 3 Raccord eau de refroidissement
- 4 Plaque de base
- 5 Vis
- Connexion entrée d'air
- 7 Raccord de vide primaire
- Vis
- 9 Bride pleine
- 10 Vis
- 17 Joint torique
- A Bride en haut
- B Bride latérale

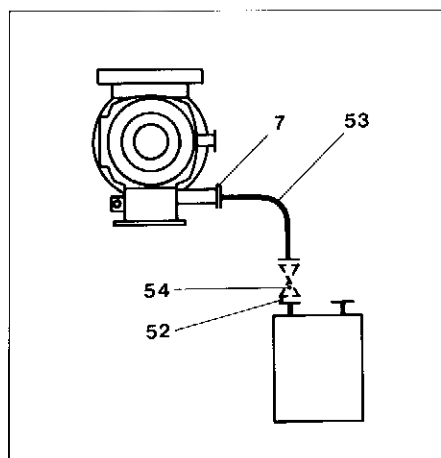


Fig. 9

- 7 Vorvakuumanschluß Turbopumpe
- 52 Sauganschluß Vorvakuumpumpe
- 53 Vorvakuumleitung
- 54 Hochvakuum-Sicherheitsventil

- 7 Fore-vacuum connection, turbo pump
- 52 Intake connection, backing pump
- 53 Fore-vacuum line
- 54 High-vacuum safety valve

- 7 Raccord de vide primaire pompe turbo
- 52 Raccord d'aspiration pompe primaire
- 53 Canalisation de vide primaire
- 54 Vanne de sécurité à vide poussé

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

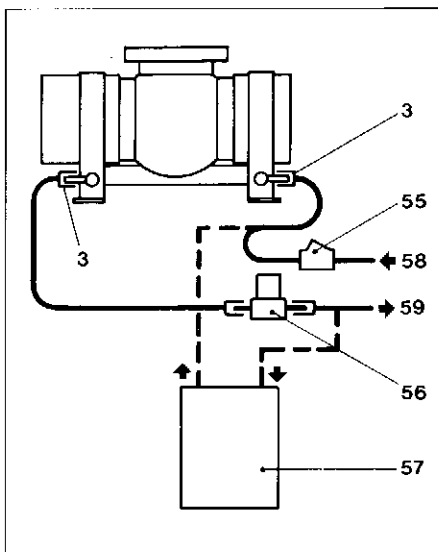


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

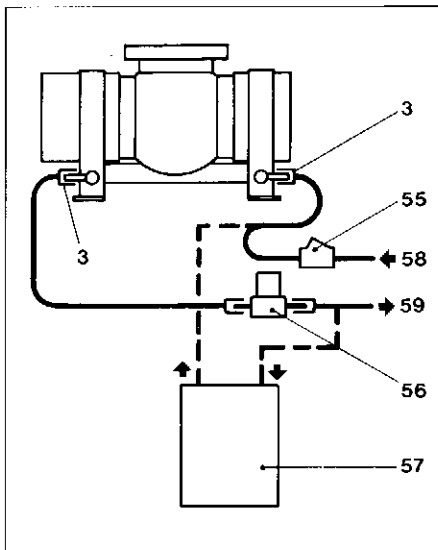


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

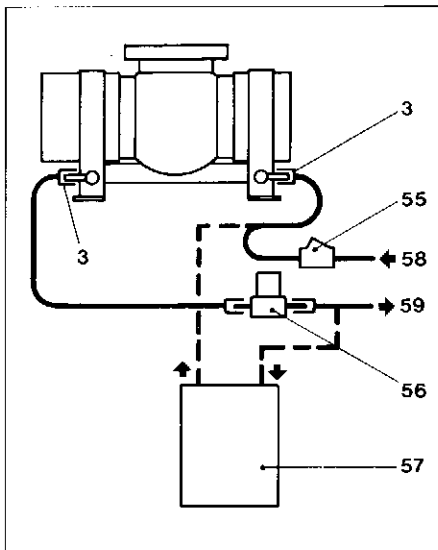


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

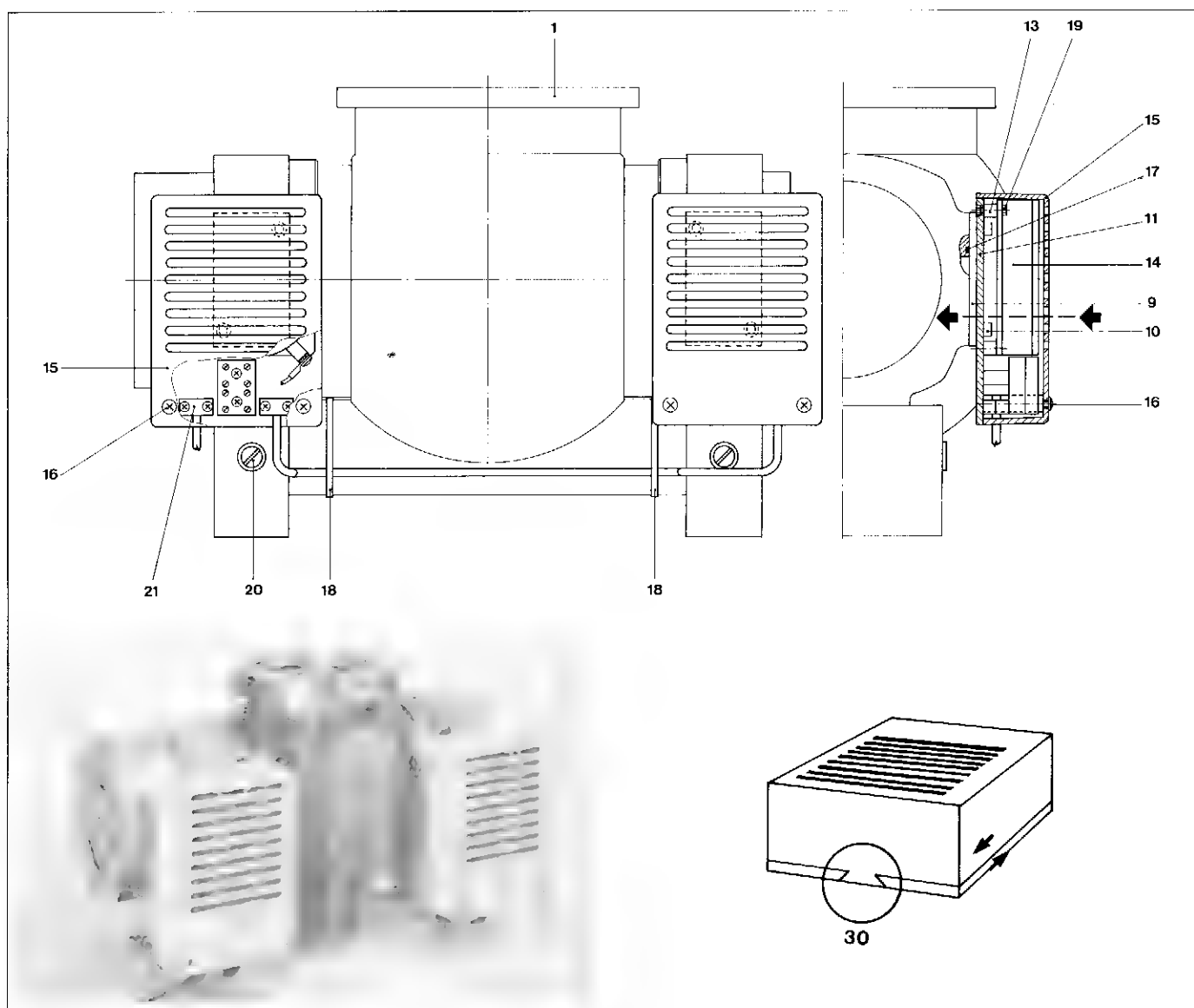


Fig. 11

- 1 Turbopumpe
- 9 Blindflansch
- 10 Schraube
- 11 Grundplatte
- 13 Schwingungsdämpfer
- 14 Ventilator
- 15 Kappe
- 16 Schraube
- 17 O-Ring
- 18 Kabelband
- 19 Mutter
- 20 Schraubstopfen
- 21 Zugentlastung
- 30 Schwalbenschwanzführung

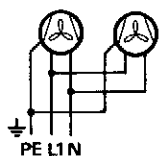
Zul. Umgebungstemperatur
bei Luftkühlung: 0 – 35 °C

- 1 Turbo pump
- 9 Blank flange
- 10 Screw
- 11 Base plate
- 13 Vibration isolator
- 14 Fan
- 15 Cap
- 16 Screw
- 17 O-ring
- 18 Cable tap
- 19 Nut
- 20 Screw plug
- 21 Traction relief
- 30 Dovetail guide

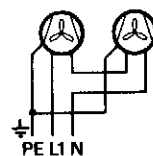
Admissible ambient temperature
with air cooling: 0 – 35 °C

- 1 Pompe turbo
- 9 Bride pleine
- 10 Vis
- 11 Plaque de base
- 13 Amortisseur de vibrations
- 14 Ventilateur
- 15 Capot
- 16 Vis
- 17 Joint torique
- 18 Ruban de câble
- 19 Ecrou
- 20 Bouchon à vis
- 21 Décharge de traction
- 30 Queue d'aronde

Température ambiante admissible
pour refroidissement à air: 0 – 35 °C



Bei 110 V Netzspannung
At mains voltage of 110 V
Pour tension du réseau de 110 V



Bei 220 V Netzspannung
At mains voltage of 220 V
Pour tension du réseau de 220 V

Fig. 12

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

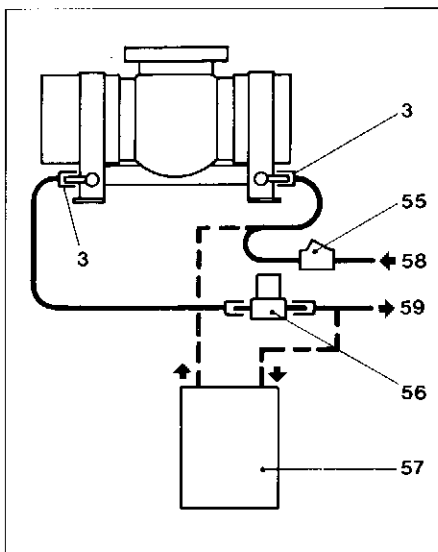


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

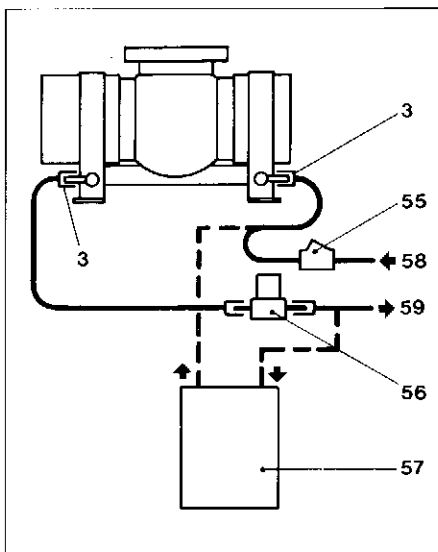


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

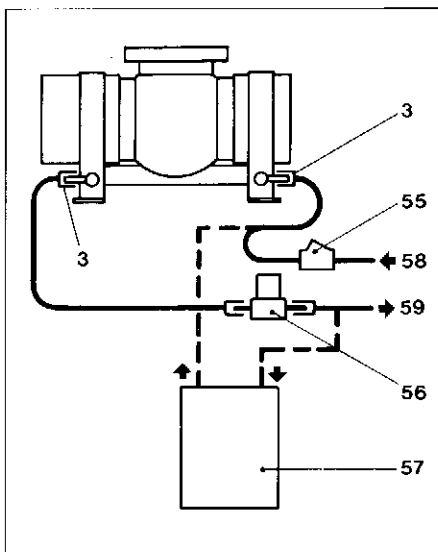


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

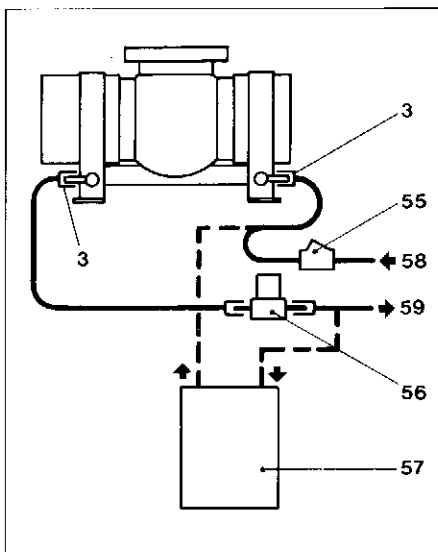


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

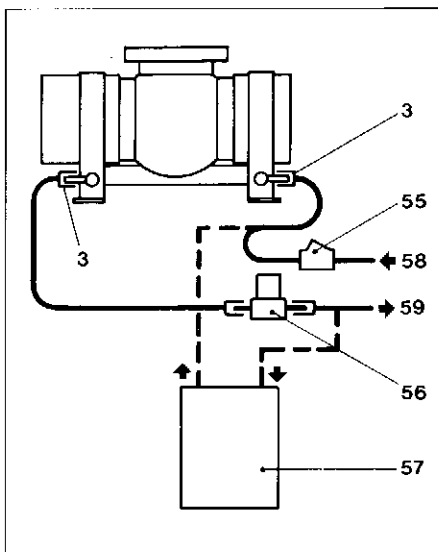


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

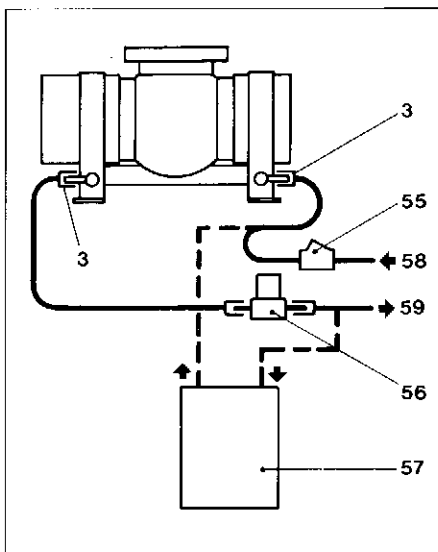


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

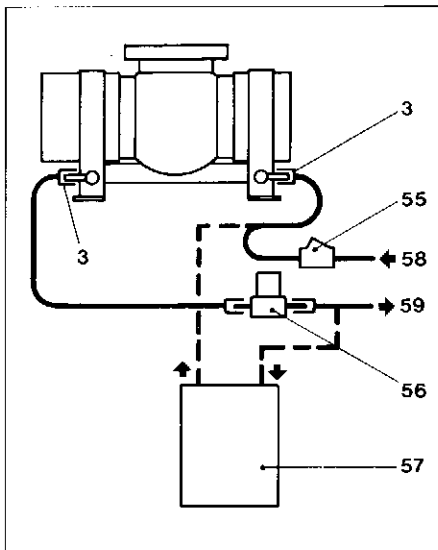


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

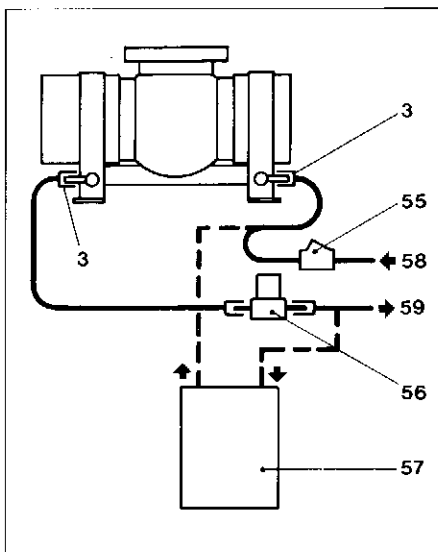


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

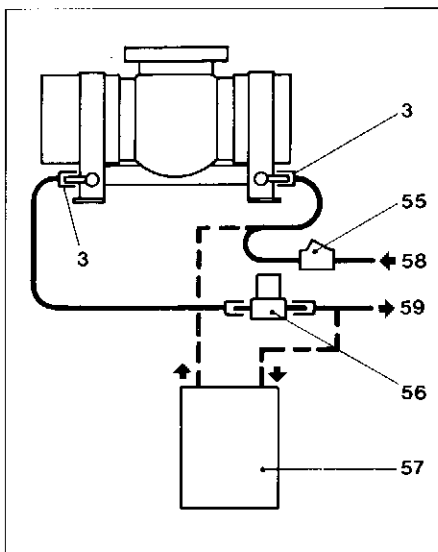


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre



Fig. 18



Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

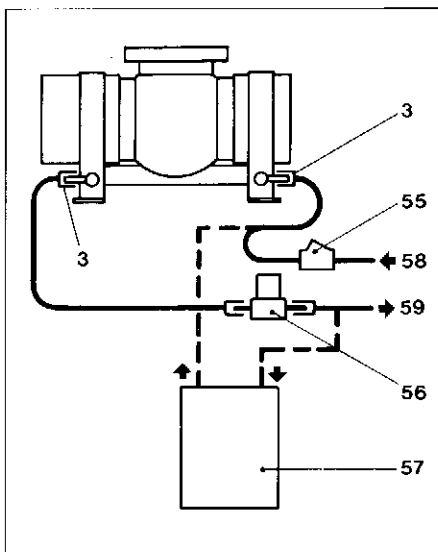


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

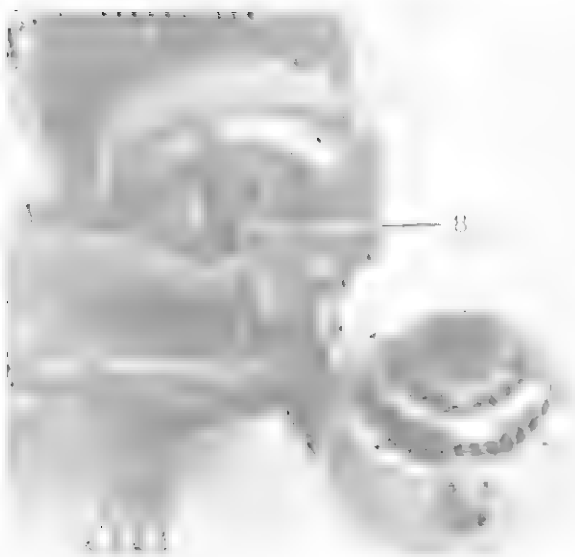


Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26

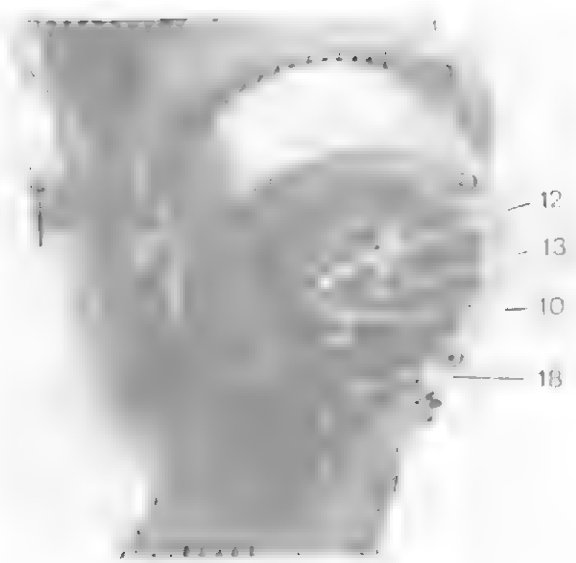


Fig. 27

6.5.2 Betriebsmittel absaugen

Fig. 28

Dochtdurchführung 12 aus dem Lagerschild ziehen. Das Pumpenöl wird mit einer Injektionsspritze 56, Best.-Nr. PM 006 296 -U (wird im Beipack der Pumpe mitgeliefert) aus dem Lagerschild abgesaugt.

6.5.3 Schauglas abnehmen

Fig. 29, 30

Gewinding 17 herausschrauben und Schauglas 16 abnehmen; auf Druckfeder 13 achten. Docht 10 aus Schauglas 16 ziehen.

6.5.4 Docht einfädeln

Docht 10 von der Innenbohrung des Schauglases her in die Dochtbohrung, wie Fig. 33 zeigt, einfädeln. Docht soweit durchziehen, daß die Dochtführung 12 mit dem abgesetzten Schauglasrand bündig ist (Fig. 34).

Docht in die Schauglasnut einlegen und bei Pfeil abschneiden. Ein Teil des Schlauches 55 zum Einfädeln bleibt an Docht 10.

Fig. 35 zeigt den richtig eingelegten Docht.

6.5.2 Drawing off the operating agent

Fig. 28

Remove the wick guide 12 from the end plate. The oil from the pump is drawn off from the end plate by means of a syringe 56, Code-no.: PM 006 296 -U (supplied along with the pump).

6.5.3 Remove the sight glass

Fig. 29, 30

Screw out the ring nut 17 and remove the sight glass 16, paying attention to the compression spring 13. Pull the wick 10 from the sight glass 16.

6.5.4 Threading the wick

Thread the wick 10 from the inner bore of the sight glass into the wick bore as shown in fig. 33. Pull the wick through until the wick guide 12 is flush with the shoulder of the sight glass (Fig. 34).

Place the wick into the groove in the sight glass and cut off at the point indicated by the arrow. A part of the hose 55 remains on the wick 10 for threading in.

Fig. 35 shows the wick in the correct position.

6.5.2 Aspirer l'fluide

Fig. 28

Sortir le guide-mèche 12 du flasque. On aspire l'huile dans la plaque de palier à l'aide d'une seringue à injection, no. de commande PM 006 296 -U (livrée avec la pompe).

6.5.3 Enlever le hublot 16

Fig. 29, 30

Sortir la baque fileté 17 avec la clef et enlever le hublot 16, faire attention au ressort de pression 13. Sortir la mèche 10 du hublot 16.

6.5.4 Enfiler la mèche

Introduire la mèche 10 en partant du perçage intérieur du hublot dans le perçage pour la mèche, comme le montre la fig. 33. Tirer la mèche jusqu'à ce que le guide-mèche 12 s'applique au bord du hublot (fig. 34).

Placer la mèche dans la rainure du hublot et couper à l'endroit de la flèche. Une partie du tuyau 55 reste à la mèche 10 pour enfiler.

Fig. 35 montre une mèche convenablement placée.

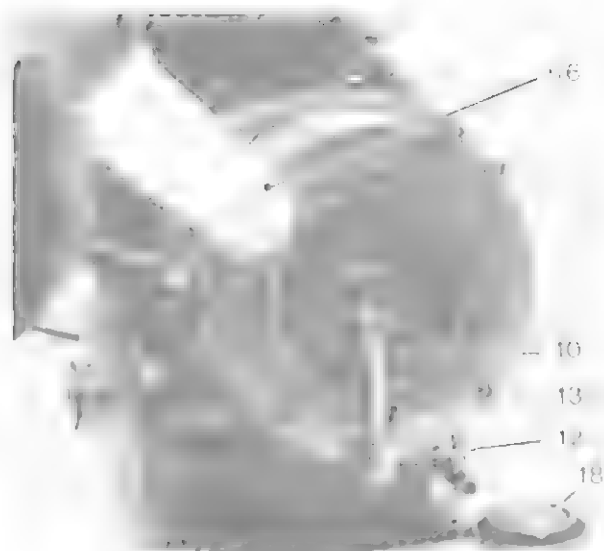


Fig. 28



Fig. 29



Fig. 30



Fig. 31



Fig. 32



Fig. 33



Fig. 34



Fig. 35

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

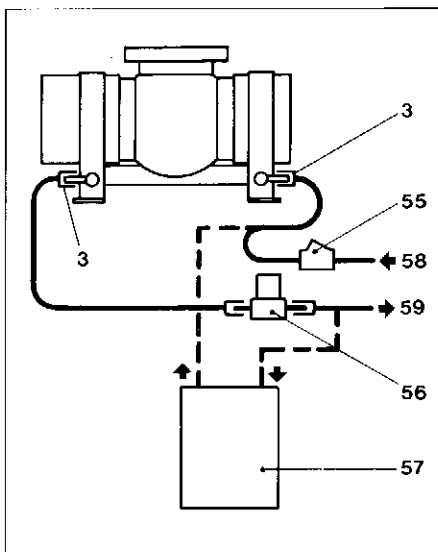


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

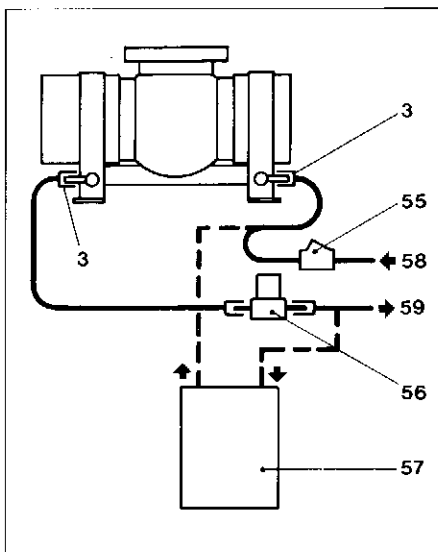


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

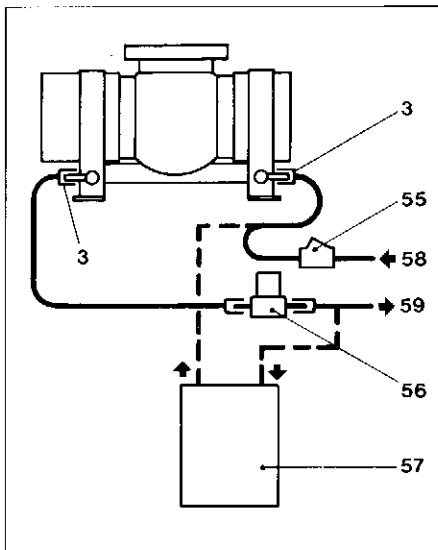


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

4.4 Kühlung

Zum Abführen der Reibungswärme und der beim Heizen auftretenden Wärme müssen die Turbopumpen gekühlt werden.

Die Turbopumpe ist durch zwei PTC-Widerstände in Motorwicklung und Pumpengehäuse thermisch geschützt. Wird an einem der Widerstände die zulässige Temperatur überschritten, reduziert die Antriebselektronik die anliegende Antriebsleistung bis auf 0.

Die Pumpe ist serienmäßig wassergekühlt und kann mit wenigen Handgriffen auf Luftkühlung umgestellt werden.

4.4.1 Wasserkühlung

Fig. 10

Die Korrosionsbeständigkeit der Metalle ist im allgemeinen auf eine sehr dünne Oxidschicht zurückzuführen, die an der Oberfläche einen passiven Zustand aufrecht erhält. Dafür muß aber ein Mindestgehalt an Sauerstoff vorhanden sein.

In geschlossenen Kühlsystemen muß damit gerechnet werden, daß ohne besondere Maßnahmen der Sauerstoffgehalt unter die Mindestmenge absinkt. Hier sollte bei der Rückkühlung des Wassers für die Möglichkeit genügender Sauerstoffaufnahme gesorgt werden.

In allen Fällen ist das Kühlwasser zu filtrieren, um Schmutz und organische Schwebstoffe vom Kühlkreislauf fernzuhalten. Es könnte sonst zu lokalen Ablagerungen kommen, welche die Bildung von Lochfraß begünstigen.

4.4 Cooling

The turbo pumps must be cooled to dissipate the frictional heat and the heat produced during heating.

The turbo pump is thermally protected by two PTC resistors. One PTC resistor is arranged in the motor winding, and the other in the pump housing. If the permissible temperature is exceeded at either of the two resistors, the electronic drive unit reduces the drive output of the motor to zero.

The pump is watercooled in standard version and can be changed over to air cooling quite simply.

4.4.1 Water cooling

Fig. 10

Only a thin film of oxides is generally the basis for the corrosion resistance of the metals. It maintains on the surface a passive state. For that purpose however it is necessary that a minimum amount of oxygen is available.

In closed cooling systems it must be taken in consideration, that without special measures the oxygen content drops below the minimum quantity. In this case care should be taken, that, when recooling the water, sufficient opportunity for absorption of oxygen is given.

In any case the cooling water must be filtered to keep away from the cooling circuit dirt and organic suspended matter. Otherwise deposits could be formed which could be the reason for local corrosion.

4.4 Refroidissement

Pour éliminer la chaleur de friction et la chaleur produite lors de l'échauffement, il faut refroidir les pompes turbo.

La pompe turbo est protégée par deux résistances PTC. Une résistance PTC se trouve dans le bobinage du moteur, l'autre est placée dans la carcasse de pompe. Si la température admissible est dépassée à l'une des deux résistances, le système d'entraînement électronique réduit la puissance du moteur jusqu'à 0.

La pompe turbo standard est refroidie par eau et peut être, en un tournemain, adaptée au refroidissement par air.

4.4.1 Refroidissement par eau

Fig. 10

La résistance à la corrosion en général est à ramener à une couche très mince d'oxyde, qui maintient sur la surface un état passif. Pour cela il faut qu'il y ait un contenu minimal en oxygène.

Dans des systèmes de refroidissement fermés il faut prendre en considération, que sans des mesures spéciales le contenu en oxygène s'abaisse au dessous de la quantité minimale. Ici il faut prendre soin de la possibilité au cours du refroidissement de retour d'absorption des quantités suffisantes d'oxygène.

En tous cas l'eau de refroidissement doit être filtrée, pour éliminer du circuit de refroidissement de la crasse et de la matière organique en suspension. Sinon des sédimentations locales pourraient se former favorisant la corrosion localisée.

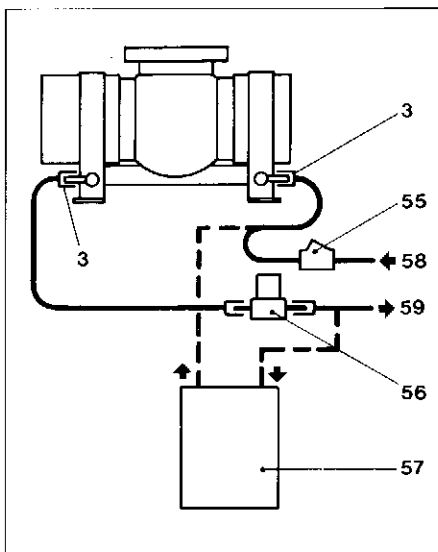


Fig. 10

- 3 Anschluß Turbopumpe
- 55 Schmutzfänger
- 56 Kühlwasserwächter TCW
- 57 Kühlaggregat TZK 350
- 58 Anschluß Kühlwassernetz
- 59 freier Abfluß

- 3 Turbo pump connection
- 55 Dirt trap
- 56 TCW cooling water monitor
- 57 TZK 350 cooling unit
- 58 Cooling water system connection
- 59 Free drainage

- 3 Raccord de pompe turbo
- 55 Filtre d'impuretés
- 56 Contrôleur d'eau de refroidissement TCW
- 57 Système de refroidissement TZK 350
- 58 Raccordement réseau d'eau de refroidissement
- 59 Ecoulement libre

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Étuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange

Inhalt		Index		Index	
1	Allgemeines	1	General	1	Général
2	Vorvakuumpumpen	2	Backing pumps	2	Pompes à vide primaire
3	Technische Daten	3	Technical data	3	Caractéristiques techniques
3.1	Enddruck	3.1	Ultimate pressure	3.1	Pression finale
3.2	Saugvermögen	3.2	Volume flow rate	3.2	Débit-volume
4	Installation	4	Installation	4	Installation
4.1	Hinweis zur Installation	4.1	Note concerning installation	4.1	Remarque concernant l'installation
4.2	Hochvakuumanschluß	4.2	High-vacuum connection	4.2	Connexion vide poussé
4.2.1	Einsetzen des Splitterschutzes	4.2.1	Fitting the splinter shield	4.2.1	Mise en place du pare-éclats
4.2.2	Umbau des Hochvakuumflanges	4.2.2	Conversion of the high-vacuum flange	4.2.2	Transformation de la bride vide poussé
4.3	Vorvakuumanschluß	4.3	Fore-vacuum connection	4.3	Raccord de vide primaire
4.4	Kühlung	4.4	Cooling	4.4	Refroidissement
4.4.1	Wasserkühlung	4.4.1	Water cooling	4.4.1	Refroidissement par eau
4.4.2	Luftkühlung	4.4.2	Air cooling	4.4.2	Refroidissement par air
4.4.2.1	Montage der Luftkühlung	4.4.2.1	Assembly of the air cooling	4.4.2.1	Montage du refroidissement par air
4.5	Flutanschluß	4.5	Venting connection	4.5	Raccord de remise à l'air
5	Betrieb	5	Operation	5	Fonctionnement
5.1	Einschalten	5.1	Switching on the pump	5.1	Mise en marche
5.1.1	Reset	5.1.1	Reset	5.1.1	Reset
5.2	Heizen der Turbopumpe	5.2	Heating the turbo pump	5.2	Etuvage de la pompe turbo
5.3	Abschalten	5.3	Switching off	5.3	Arrêt
5.4	Stillsetzen der Turbopumpe	5.4	Shutting down the turbo pump	5.4	Mise hors service des pompes turbo
6	Instandhaltung	6	Maintenance	6	Entretien
6.1	Ölwechsel	6.1	Changing the oil	6.1	Changement d'huile
6.2	Reinigung	6.2	Cleaning	6.2	Nettoyage
6.2.1	Reinigung im unzerlegten Zustand	6.2.1	Cleaning in fully assembled condition	6.2.1	Nettoyage sans démontage
6.3	Prüfen des Antriebs in der Turbopumpe	6.3	Checking the drive unit in the turbo pump	6.3	Vérification du moteur
6.3.1	Prüfen des Turbomotors ohne Antriebselektronik TCP 300/310	6.3.1	Checking the turbo motor without the electronic drive TCP 300/310	6.3.1	Vérification du moteur turbo sans commande électronique
6.4	Lagerwechsel	6.4	Replacing the bearings	6.4	Changement de palier
6.4.1	Lagerschilde demontieren	6.4.1	Remove end plates	6.4.1	Démonter les plaques de palier
6.4.2	Kugellager und Spritzscheibe demontieren	6.4.2	Ball bearing and splash ring removing	6.4.2	Enlever le palier à billes et le disque pulvérisateur
6.4.3	Kugellager einbauen	6.4.3	Fit the ball bearing	6.4.3	Monter le palier à billes
6.4.4	Schwingring austauschen	6.4.4	Change the antivibration ring	6.4.4	Remplacer l'anneau antivibration
6.4.5	Montage	6.4.5	Assembly	6.4.5	Montage
6.5	Docht- und Betriebsmittelwechsel	6.5	Wick- and oil-change	6.5	Changement de mèche et d'huile
6.5.1	Verschlußschraube abschrauben	6.5.1	Remove the drain plug	6.5.1	Devisser la vis de fermeture
6.5.2	Betriebsmittel absaugen	6.5.2	Drawing off the oil	6.5.2	Aspirer l'huile
6.5.3	Schauglas abnehmen	6.5.3	Remove the sight glass	6.5.3	Enlever le hublot
6.5.4	Docht einfädeln	6.5.4	Threading the wick	6.5.4	Enfiler la mèche
6.5.5	Montage des Schauglases	6.5.5	Assemble the sight glass	6.5.5	Montage du hublot
7	Betriebsmittel	7	Operating media	7	Fluides d'exploitation
8	Zubehör	8	Accessories	8	Accessoires
9	Ersatzteile	9	Spare parts	9	Pièces de rechange